

Technisch productblad

Flowbind 2701

24-06-2024 / V 2

Kenmerken en voordelen

- Goede weerstand tegen vergeling
- Mogelijkheid tot binnen- en buitentoepassing
- Langere levensduur en afwerkingstijd

Toepassingsgebied

Als bindmiddel in steentapijt-systemen, wanneer een langere potlife vereist is (bv. bij hogere omgevings- en ondergrondtemperaturen).

Verpakking

Het product wordt geleverd als A+B in de volgende verpakkingen:

Eenheid 5 kg (4,46 l) - Deel A: 2,4 kg, Deel B: 2,6 kg
Eenheid 10 kg (8,93 l) - Deel A: 4,8 kg, Deel B: 5,2 kg
Eenheid 25 kg (22,32 l) - Deel A: 12 kg, Deel B: 13 kg
Eenheid 2115 kg (1888 l) - Deel A: 1015 kg, Deel B: 1100 kg

Deel A = Flowbind 2701 A
Deel B = Flowbind 2700/2701 B

Beschikbare kleur

Transparant

Houdbaarheid

6 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

Opslag

Bewaren in droge ruimte, in ongeopende, originele verpakking bij temperaturen van +5 °C tot +20 °C. Beschermen tegen vorst, direct zonlicht, vocht of binnendringende verontreinigingen.

Technische informatie

Verschijsning	A: Heldere vloeistof B: Heldere vloeistof	
Meng hoeveelheden	A / B	1 / 1,08 in gewicht 1,07 / 1 in volume
Dichtheid gemengd product	EN ISO 2811	~1.~12 kg/dm ³
Vastestofgehalte		~100 %
Verwerkingstijd bij +20°C		~80 min (~35 min in +40°C)

Technisch productblad

Flowbind 2701

Technische informatie

Uithardingstijd bij +20°C		Licht voetverkeer: na 24 uur Volledig verkeer: na 3 dagen Volledige uitharding: na 5-7 dagen
Omgevings-temperatuur bereik		+10°C - +25°C
Substraat Temperatuurbereik		+10°C - +25°C
Relatieve luchtvochtigheid	[%]	<75

Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Om het beste applicatiegedrag van het materiaal te garanderen, wordt aanbevolen om de houders voor het aanbrengen minstens 24 uur in +15 °C - +25 °C te houden. Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom optimaal voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van de ondergrond ten minste 3°C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. Laat de omgevingstemperatuur niet onder +5°C komen gedurende de eerste 24 uur na het aanbrengen.

Vorbereiding ondergrond

Het product mag alleen worden gebracht op ondergronden die zijn voorbereid en geprimeerd in overeenstemming met de systeemspecificatie/het toepassingshandboek.

Zorg ervoor dat er zich geen losse deeltjes, vuil, stof of sporen van vocht op de ondergrond bevinden, aangezien deze een goede hechting tussen de lagen kunnen verhinderen of een onjuist uithardingsgedrag kunnen beïnvloeden.

Overlagingstijden van te behandelen producten moeten altijd in acht worden genomen.

Mengen

Roer deel A alvorens deel B toe te voegen. Giet deel B voorzichtig leeg in deel A. Meng met een mixer op lage snelheid en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat het materiaal grondig gemengd wordt, waarbij ervoor gezorgd moet worden dat er geen lucht meegevoerd wordt.

Breng alle steen over in een mixer met geforceerde werking (bijv. Creteangle, Collomix XM-2 650 enz.) en voeg alle gemengde hars toe. Ga door met mengen totdat al het aggregaat bedekt (bevochtigd) is met het bindmiddel. Meng elke batch altijd even lang, anders kunnen kleurverschillen en/of staalverbranding optreden.

Opmerking: De grootte van het gebruikte aggregaat en de mengverhoudingen beïnvloeden de uiteindelijke bevochtiging van het mengsel. Het wordt aanbevolen om een meng- en applicatietest op kleine schaal uit te voeren voordat met de definitieve installatie wordt begonnen.

Applicatie

Breng met een rakel op het voorgestreeken oppervlak een laag Flowbind 2701 en aggregaatmengsel aan tot de vereiste dikte. Maak het oppervlak vlak met een grote troffel.

Na uitharding kan het oppervlak worden bedekt met een transparante matte verzegeling, bijv. Flowseal PU Matt (TP-395 of 500, Ultra, Anti-stain). Flowbind 2701 bindmiddel kan niet worden gebruikt als verzegeling of afwerklaag.

Technisch productblad

Flowbind 2701

Gereedschap reinigen

Niet-uitgehard materiaal kan worden gereinigd met oplosmiddel (aceton, xyleen), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

Garantie

Tremco CPG garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan is aangetoond dat ze gebreken vertonen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. Tremco CPG is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document accuraat en betrouwbaar zijn.

Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die van toepassing zijn op de locatie waar de toepassing plaatsvindt.

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

Technische ondersteuning

Neem contact op met Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België